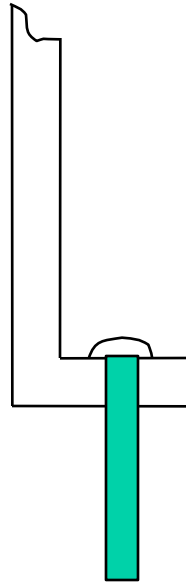
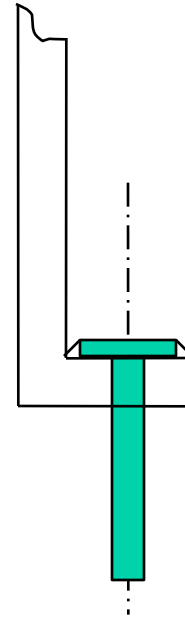


Modification pour les possesseurs de tête de safran type N1 foils



La solution d'origine avec un aiguillot simplement soudé en bout. La soudure travaille en flexion alternée et finie par fissurer. Cela conduit à une rupture en fatigue qui peut être très rapide au stade final



Modification : Un axe épaulé est soudé par l'extérieur dans le même trou. La soudure ne travaille plus en flexion et le risque de rupture en fatigue est beaucoup plus faible

Mon bricolage : J'ai utilisé un axe de ridoir de diamètre 8 mm dont j'ai chanfreiné le bout. Ensuite j'ai ressoudé ce nouvel axe en lieu et place du modèle défectueux. Cout < 1€ plus un peu d'huile de coude.